

11 Technische Daten

11.1 Maschinendaten

	SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 202 Tunnel	
Betriebsgewicht, kg	55	88	142	200	199	
Liefergewicht, kg	44	69	112	155	161	
Geeignete Gewichtsklasse des Trägersgeräts, t	0,7–1,1	1,1–3	1,9–4,5	2,5–6	2,5–6	
Arbeitslänge des Werkzeugs in der Standardversion, mm	255	265	280	330	330	
Durchmesser des Werkzeugs, mm	40	45	50	65	65	
Startmodus	AutoStart	AutoStart	AutoStart	AutoStart	AutoStart	
Schlauchinnendurchmesser P, mm	10	12	12	12	12	
Schlauchinnendurchmesser T, mm	10	12	12	12	12	

	SB 302	SB 302 Tunnel	SB 452	SB 452 Tunnel	SB 552	SB 552 Tunnel
Betriebsgewicht, kg	300	315	440	450	520	557
Liefergewicht, kg	224	229	321	328	390	405
Geeignete Gewichtsklasse des Trägersgeräts, t	4,5-9	4,5-9	6,5-13	6,5-13	9-15	9-15
Arbeitslänge des Werkzeugs in der Standardversion, mm	400	400	470	470	495	485
Durchmesser des Werkzeugs, mm	80	80	95	95	100	100
Startmodus	AutoStart	AutoStart	AutoStart	AutoStart	AutoStart	AutoStart
Schlauchinnendurchmesser P, mm	19	19	19	19	25	25
Schlauchinnendurchmesser T, mm	19	19	19	19	25	25

11.2 Kapazitäten

	SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 202 Tunnel	
Öfluss, l/min	12–27	16–35	25–45	35–65	40–70	
Schlagzahl, Schläge/min	720–1680	780–2040	850–1900	850–1800	1250–1700	
Betriebsdruck, bar	100–150	100–150	100–150	100–150	100–110	
Maximale Hydraulikein- gangsleistung, kW	7	9	11	17	13	
Zulässiger Gegendruck, bar	25	30	25	25	25	
Druck des Druckspeichers, bar	40	40	40	40	40	
Überdruckventil am Hydraulik- hammer, bar	180	180	180	170	170	
Wasserdruck, bar	-	-	4	4	4	
Wasserverbrauch, l/min	-	-	≤5	≤5	≤5	
Luftdruck, bar	2	2	2	2	2	
Luftdurchsatz, m³/min	≤0,73	≤0,73	≤0,73	≤0,73	≤0,73	

	SB 302	SB 302 Tunnel	SB 452	SB 452 Tunnel	SB 552	SB 552 Tunnel
Öfluss, l/min	50–80	50–80	55–100	70–100	65–115	85–115
Schlagzahl, Schläge/min	600–1400	950–1250	550–1250	850–1150	650–1150	900–1000
Betriebsdruck, bar	100–150	100–110	100–150	100–110	100–150	100–110
Maximale Hydraulikein- gangsleistung, kW	20	15	25	19	29	21
Zulässiger Gegendruck, bar	26	26	21	21	18	18
Druck des Druckspeichers, bar	40	40	40	40	40	40
Überdruckventil am Hydraulik- hammer, bar	185	185	185	185	185	185
Wasserdruck, bar	4	4	4	4	4	4
Wasserverbrauch, l/min	≤9	≤9	≤9	≤18	≤9	≤18
Luftdruck, bar	2	2	2	2	2	2
Luftdurchsatz, m³/min	≤0,73	≤0,73	≤0,73	≤0,73	≤0,73	≤0,73