

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu 3D67E-2A
Typ	4-Takt Niederemissionsmotor
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2600 U/min
ISO 14396	11,6 kW / 15,8 PS
ISO 9249 (netto)	11,2 kW / 15,2 PS
Hubraum	778 cm ³
Zylinderzahl	3
Max. Drehmoment/Drehzahl	44,1 Nm/1800 U/min
Kühlsystem	Wasserkühlung
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter
Starteinrichtung	elektrisch, mit Vorwärmesystem

Betriebsgewicht

Betriebsgewicht mit Gummiketten	1740 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	1810 kg

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, verstellbarem Unterwagen, gefülltem Kraftstofftank, + 75 kg Fahrer (ISO 6016).

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS
Hauptpumpe	1 Verstellpumpe
Max. Fördermenge	40,8 l/min
Einstellung Überdruckventile	21 MPa (210 bar)
Losbrechkraft	1150 kg
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 965 mm	900 daN (920 kg)
Stiel 1215 mm	715 daN (730 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.

Fahrtrieb

Typ	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	1490 daN (1520 kgf)
Fahrgeschwindigkeit	2,2 - 4,2 km/h

Schwenkwerk

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit	8,9 U/min
------------------------	-----------

Schild

Typ	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau mit Schildverbreiterung
Breite × Höhe	1020 × 250 mm
Max. Hubhöhe über Boden	280 mm
Max. Einstechtiefe	155 mm

Laufwerk

Laufrollen (je Seite)	3
Bodenplattenbreite	230 mm
Bodendruck (Standard)	0,3 kg/cm ²

Füllmengen

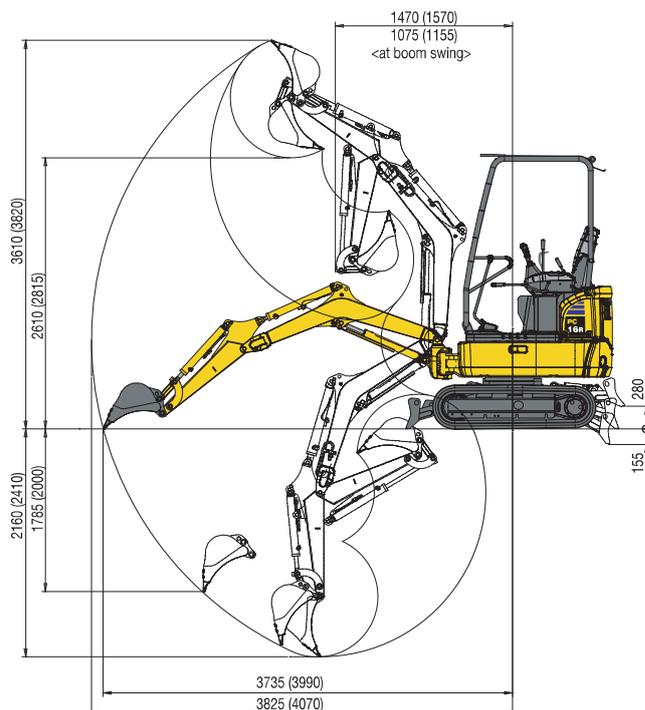
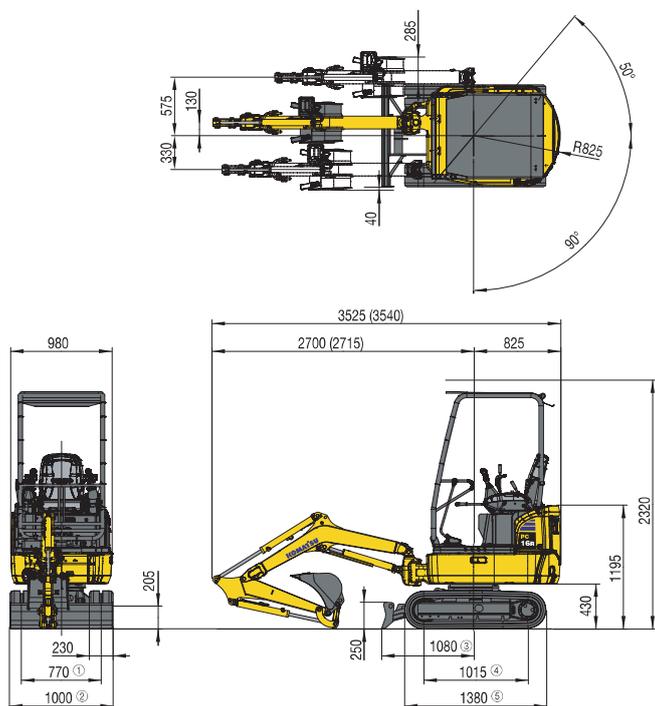
Kraftstofftank	19 l
Kühlsystem	3,1 l
Motoröl (Nachfüllmenge)	3,3 l
Hydrauliksystem (Nachfüllmenge)	1,2 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	93 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)

Löffelauswahl

Breite mm	Volumen m ³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,03	19	2
300	0,035	20	3
350	0,04	22	3
400	0,05	23	3
450	0,06	25	4



HS-Version:

1 750 - 1070 mm	3 1145 mm
2 980 - 1300 mm	4 1212 mm
	5 1555 mm

Hubkraft auf Gummiketten, Schild angehoben

A Reichweite von Mitte Schwenklager
B Lasthakenhöhe

Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung

Unterwagen eingefahren

Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

Unterwagen ausgefahren

Hubkraftangaben ohne Löffel

Stiellänge	A	B	Max.			3,0 m			2,0 m		
965 mm	3,0 m	kg	*390						*390	*380	*380
	2,0 m	kg	*355	200	290				*305	*350	*350
	1,0 m	kg	275	180	255	310	210	290	*590	350	*595
	0,0 m	kg	280	180	270	305	195	290		320	485
	-1,0 m	kg	*410	235	335					325	480
1215 mm	3,0 m	kg	*315	*310	*320						
	2,0 m	kg	*310	170	255	*300	195	*305	*280	*280	*290
	1,0 m	kg	245	150	220	300	190	275	*510	335	*525
	0,0 m	kg	240	165	235		195	275	340	345	500
	-1,0 m	kg					205	300	340	340	470

HINWEIS:

- Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast.
- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Hebeplatz ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.